

王者木产品安装、储存场地以及搬运

- 1、所有产品在安装前，必须按照生产商指示，使用相关标准的说明和工艺要求，以保证产品的正常使用。
- 2、产品使用的环境温度范围为-25℃—50℃,温度 > 50℃后，产品结构会趋于不稳定。
- 3、安装后，应确保产品表面干净无覆盖物及杂物，以免雨后阳光照射使覆盖物内水分无法蒸发留在产品上积水形成聚光，使板面出现斑点。
- 4、所有产品同普通木材一样可以切割，在加工过程中注意机器切割的控制，保证切割端面的平整和利落。
- 5、产品应该在平坦的地面上存放，并且与地面之间要设有垫板，切勿让产品两端悬空摆放，以免造成产品变形。
- 6、产品在户外堆放时，应选择摆放于阴凉且有遮盖的地方，直至安装为止。产品在非卸载时要避免倾斜或高空抛落。
- 7、请勿将聚光物体置于产品上，以免在产品表面形成聚光现象，造成产品表面损伤和变色现象。
- 8、避免产品接触腐蚀性的化学物品，远离高温易燃区域，以免对产品造成损伤。
- 9、户外产品长时间在户外使用，建议2-3年进行一次养护；养护时，须将产品表面作清洁后再进行上漆养护。

温馨提示：

1. 请谨防非王者木产品中因重金属超标而对您的健康和环境造成的影响。
2. 为维护产品形象，保障客户权益，我公司所有产品外包装均贴上王者木激光防伪标签，请认真辨别。

销售商信息：



广东木王工业股份有限公司

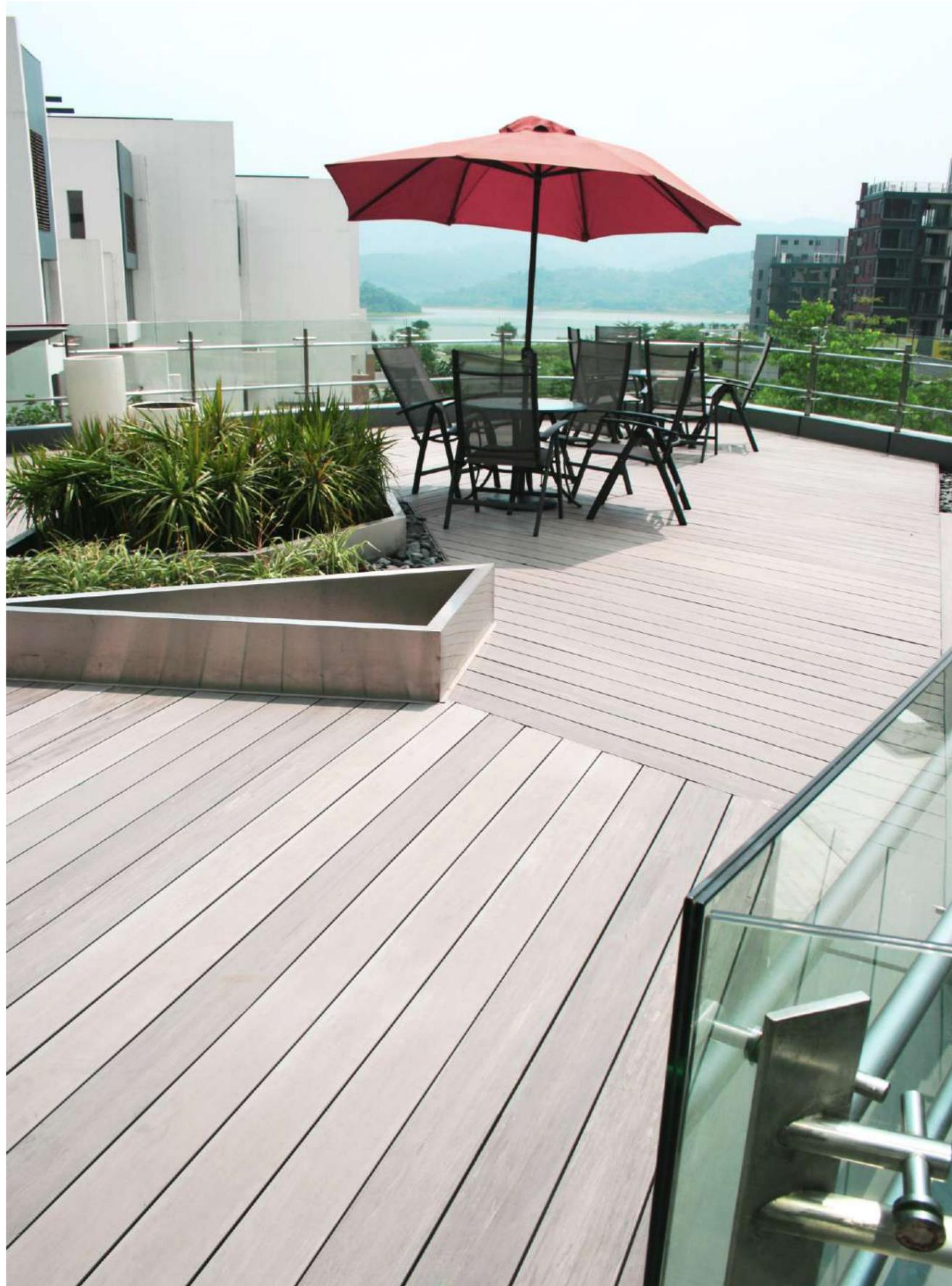
地址：东莞市麻涌镇广麻大道144号
网址：www.hitech-wood.com
服务热线：400-772-2277
邮箱：muwanggongye@hitech-wood.com

GUANG DONG HITECHWOOD INDUSTRY CO., LTD.

Address: No.144 guangma road, machong town, dongguan city.
Website: www.hitech-wood.com
Service hotline: 400-772-2277
E-mail: muwanggongye@hitech-wood.com

阳台地板2号安装



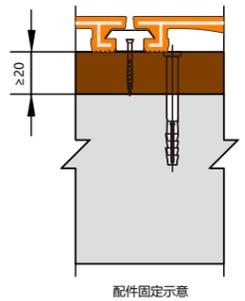
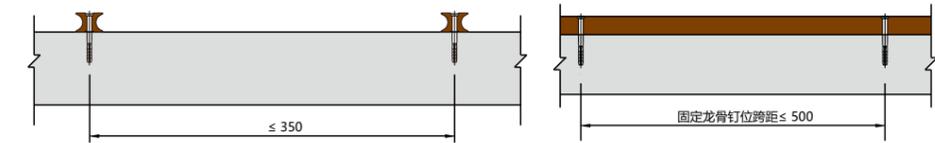


阳台地板2号系列

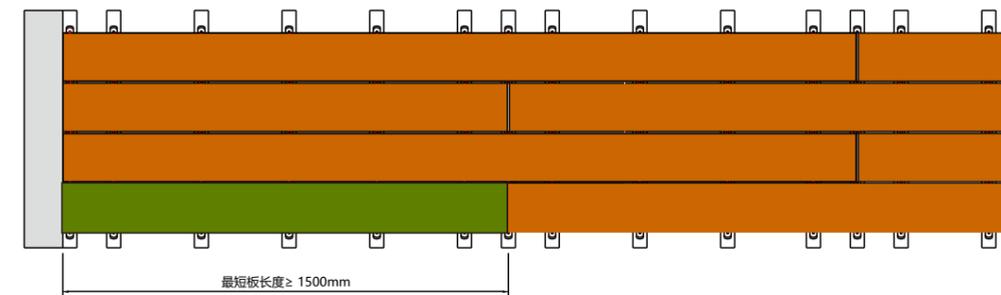
阳台地板2号系列，采用内增强共挤技术制备，弯曲强度提高80%，强度大幅度提升；尺寸稳定性好，高低温循环条件下，长度变化率 < 0.15%。外观的质感上具有与木材相近的自然观感效果，特别适用于户外公共景观、泳池、公共空间场所、亲水平台等高温高湿环境当中。

产品安装技术要求

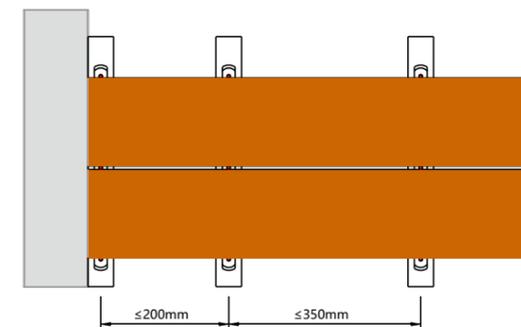
1、在安装时，地板两端请勿悬空安放，必须与底部龙骨齐平，所有龙骨之间的跨距设置为不大于350mm（不同的产品及使用环境所要求的具体跨距不同）；固定龙骨的膨胀胶粒螺钉间距不大于500mm。地板连接构件的固定必须统一使用国标规格的不锈钢螺丝，固定地板塑料配件螺丝拧进龙骨的长度要求在20mm以上，龙骨使用公司提供配套龙骨或热镀锌钢龙骨（钢龙骨壁厚不小于2mm），并严格执行施工。



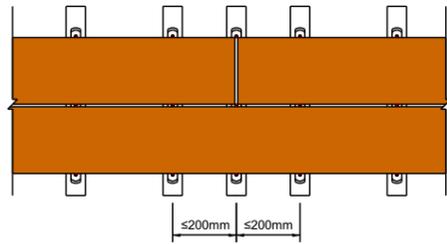
- 2、在产品铺装端位四周和产品端位之间的碰接为预留1-3mm的伸缩缝隙。
- 3、地板收边条在铺完地板后安装，收边条顶部与地板面部持平，垂直安放后，用螺钉将其固定。
- 4、地板大面积安装时，采用工字拼装法，以加强力学性能，提高使用期限，且最短板长度应不小于1500mm。



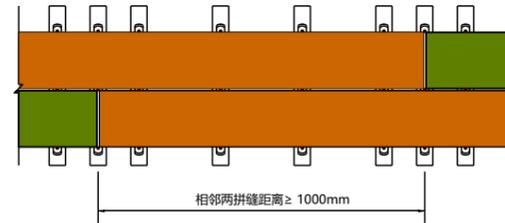
- 5、地板端头龙骨间距不大于200mm。



6. 拼接缝处必须有龙骨做支撑，拼接龙骨相邻两侧龙骨间距不大于200mm，且均用塑料配件固定。

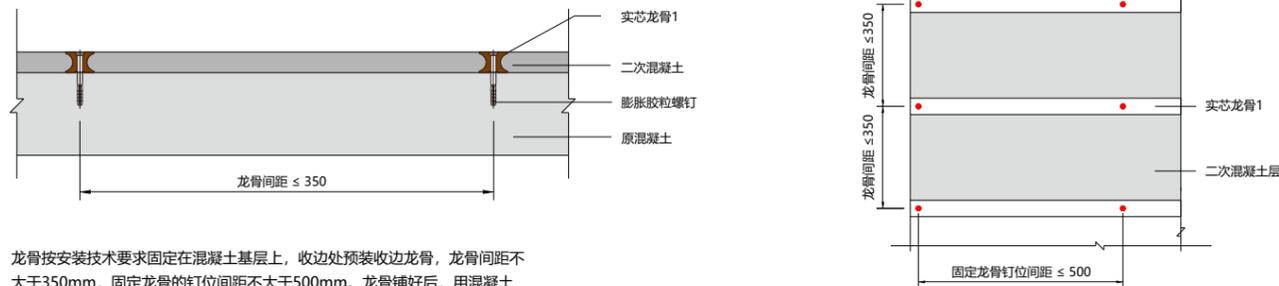


7. 并非相邻的两个拼接必须相距三个龙骨跨距以上，其受力分布有益于延长产品使用期限。



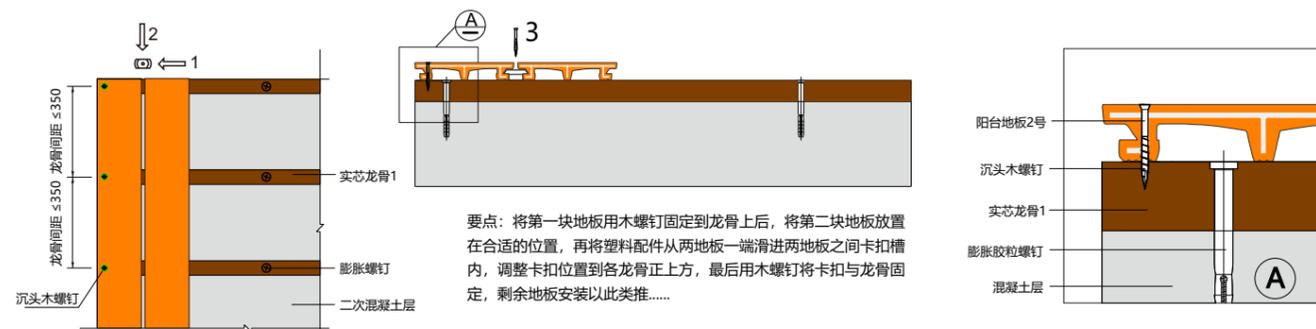
产品安装技术要求（离缝安装）

1、基层找平，龙骨安装

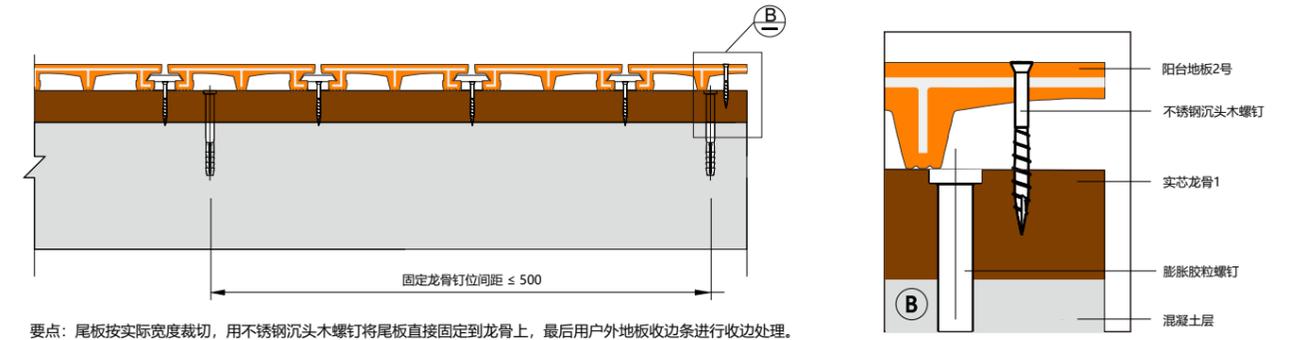


龙骨按安装技术要求固定在混凝土基层上，收边处预装收边龙骨，龙骨间距不大于350mm，固定龙骨的钉位间距不大于500mm，龙骨铺好后，用混凝土浇灌加固并调平龙骨。

2、地板的安装

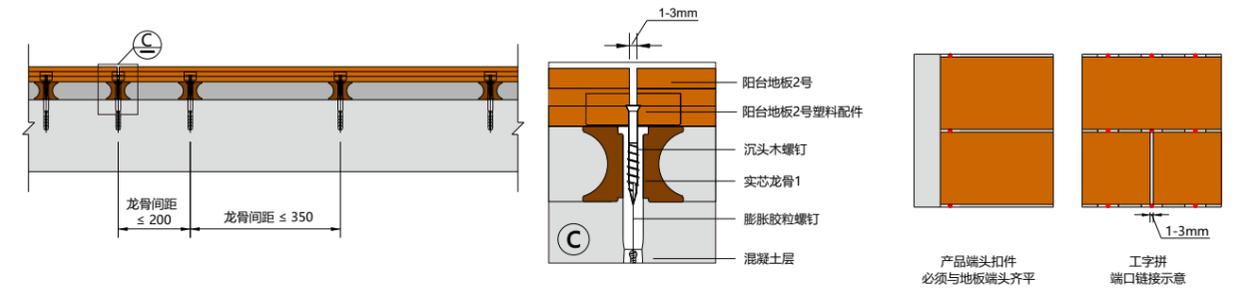


3、尾板的安装



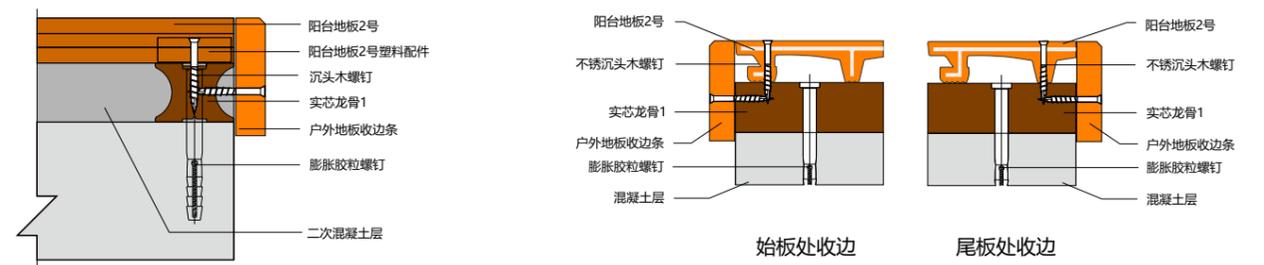
要点：尾板按实际宽度裁切，用不锈钢沉头木螺钉将尾板直接固定到龙骨上，最后用户外地板收边条进行收边处理。

4、地板拼接缝处理



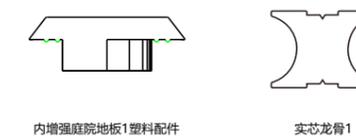
要点：安装时，采用工字型拼接，两块地板端头之间留1—3mm的拼接缝，接缝处必须用塑料配件连接，并固定到龙骨上，拼接龙骨两侧龙骨间距不大于200mm，且均用塑料配件连接。

5、地板收边



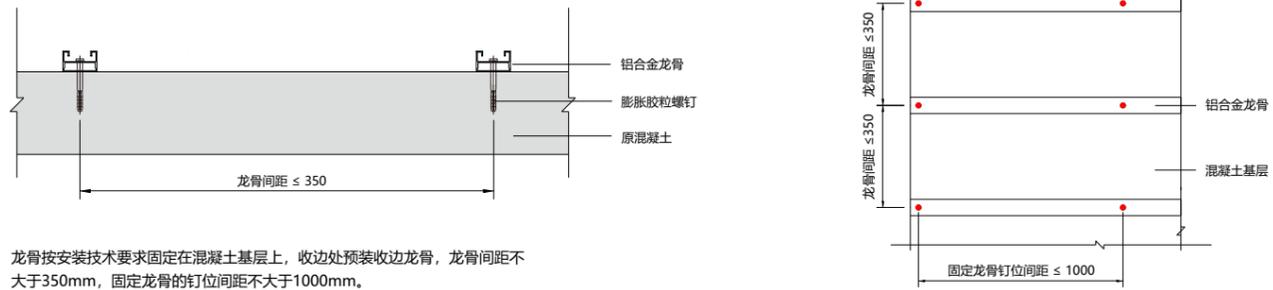
要点：收边条顶部与地板面部持平，垂直安放后，用螺钉将其固定在收边龙骨上。可将尾板裁切成实际需要的宽度，再锁螺钉。

地板安装所需配件



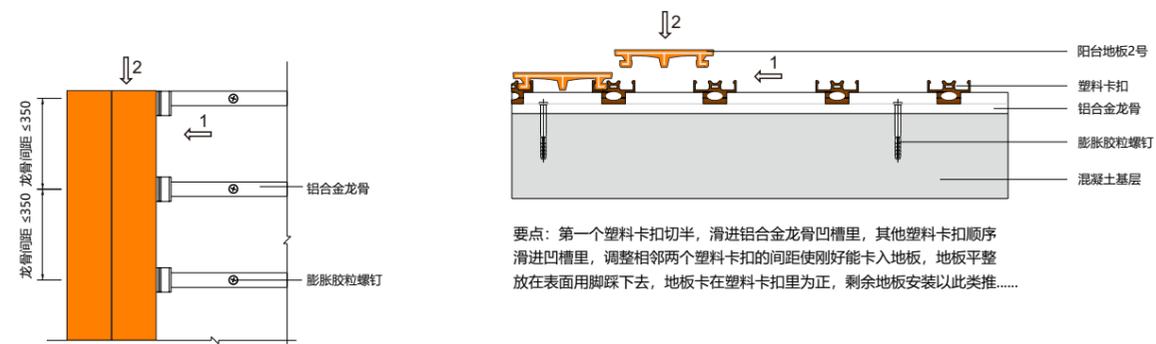
产品安装技术要求（密拼安装）

1、基层找平，龙骨安装



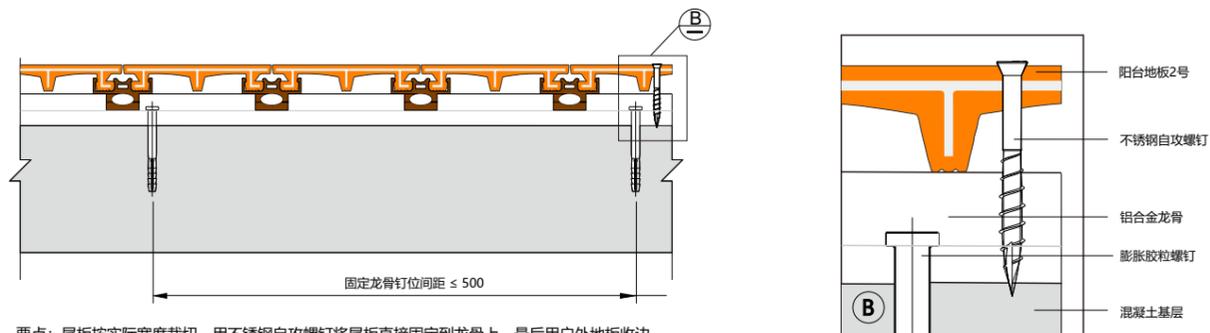
龙骨按安装技术要求固定在混凝土基层上，收边处预装收边龙骨，龙骨间距不大于350mm，固定龙骨的钉位间距不大于1000mm。

2、地板的安装



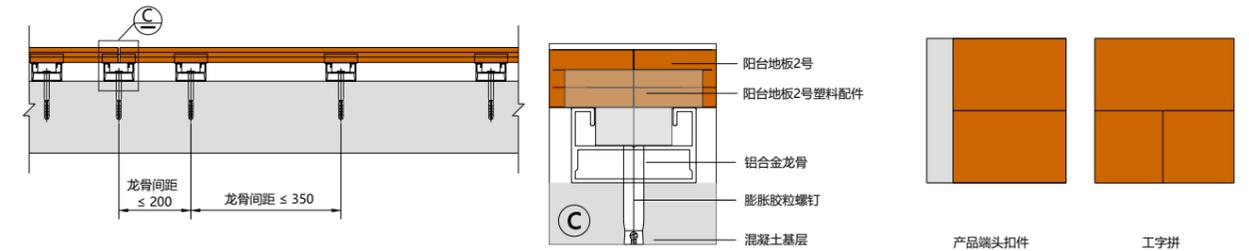
要点：第一个塑料卡扣切半，滑进铝合金龙骨凹槽里，其他塑料卡扣顺序滑进凹槽里，调整相邻两个塑料卡扣的间距使刚好能卡入地板，地板平整放在表面用脚踩下去，地板卡在塑料卡扣里为正，剩余地板安装以此类推.....

3、尾板的安装



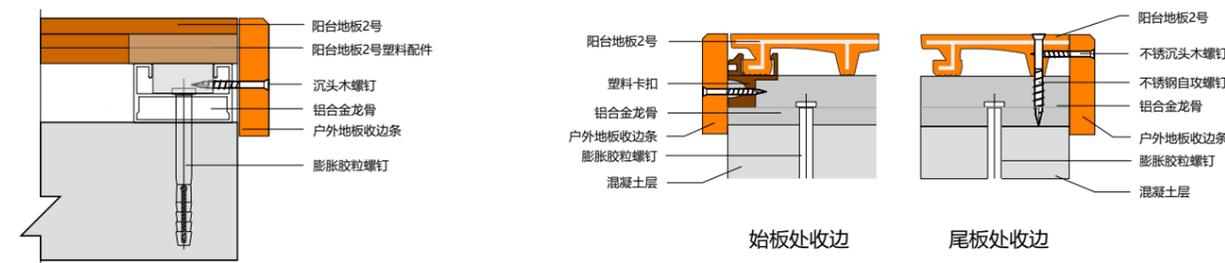
要点：尾板按实际宽度裁切，用不锈钢自攻螺钉将尾板直接固定到龙骨上，最后用户外地板收边条进行收边处理。

4、地板拼接缝处理



要点：安装时，采用工字型拼接，接缝处必须用塑料配件连接，并固定到龙骨上，拼缝龙骨两侧龙骨间距不大于200mm，且均用塑料配件连接。

5、地板收边



要点：收边条顶部与地板面持平，垂直安放后，用螺钉将其固定在收边龙骨上。可将尾板裁切成实际需要的宽度，再锁螺钉。

地板安装所需配件

